

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ДЛЯ КОНСЕРВОВ, ПРЕСЕРВОВ
И ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ**

Технические условия

**ГОСТ
13516—86**

Corrugated cardboard boxes for canned food,
preserves and food liquids. Specifications

МКС 55.160
ОКП 54 7113

Дата введения **01.01.88**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения консервов, пресервов и пищевых жидкостей, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Ящики должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики должны изготовляться складными с четырехклапанным дном и крышкой по ГОСТ 9142 (Исполнение А).

По согласованию с потребителем допускается изготовлять ящики № 56 и 58 с клапанами дна и крышки, уменьшенными не более чем на 20 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

Номер ящика	Внутренний размер ящиков, мм			Вместимость, дм ³	Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофриро- ванного картона по ГОСТ 7376
	длина	ширина	высота			
1	220	220	250	12,1	15	T 23
2	235	155	165	6,0	7,5	T 22
3	264	175	210	9,7	10	T 22
4	264	175	232	10,7	10	T 22
5	270	270	210	15,3	15	T 23
6	300	224	126	8,5	8	T 22
7	312	235	165	12,1	10	T 22
8	317	162	267	13,7	15	T 23
9	317	317	173	17,4	20	T 23
10	317	317	243	24,4	20	T 23
11	323	323	165	17,2	20	T 23
12	342	228	253	19,7	20	T 23
13	342	228	304	23,7	20	T 23
14	342	253	306	26,5	20	T 23
15	345	275	205	19,4	20	T 23
16	350	264	210	19,4	20	T 23
17	350	264	232	21,4	20	T 23
18	350	264	262	24,2	20	T 23
19	360	300	223	24,1	20	T 23
20	368	368	118	16,0	17	T 23

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение

Номер ящика	Внутренний размер ящиков, мм			Вместимость, дм ³	Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофриро- ванного картона по ГОСТ 7376
	длина	ширина	высота			
21	375	210	237	18,7	20	T 23
22	380	228	170	14,7	16	T 23
23	380	228	190	16,5	16	T 23
24	380	228	217	18,8	20	T 23
25	380	228	228	19,8	20	T 23
26	380	228	258	22,4	25	T 23
27	380	228	287	24,9	20	T 23
28	380	253	237	22,8	20	T 23
29	380	253	253	24,3	20	T 23
30	380	285	152	16,5	15	T 23
31	380	285	171	18,5	20	T 23
32	380	285	190	20,6	20	T 23
33	380	285	228	24,7	20	T 23
34	380	285	237	25,7	25	T 23
35	380	285	335	36,2	25	T 23
36	380	300	180	20,5	20	T 23
37	380	304	252	29,1	20	T 23
38	380	304	285	32,9	20	T 23
39	380	380	126	18,2	15	T 23
40	380	380	142	20,5	20	T 23
41	380	380	217	31,3	20	T 23
42	390	290	165	18,7	20	T 23
43	390	310	237	28,7	20	T 23
44	398	200	230	18,3	20	T 23
45	403	342	200	27,6	15	T 23
46	410	270	210	23,2	25	T 23
47	412	240	155	15,3	15	T 23
48	412	240	205	20,3	20	T 23
49	412	310	127	16,2	15	T 23
50	412	310	142	18,1	20	T 23
51	412	310	155	19,8	20	T 23
52	412	310	165	21,1	20	T 23
52—1	412	310	165	21,1	10	T 24
53	412	310	273	34,9	20	T 23
54	415	276	125	14,3	15	T 23
55	432	323	165	23,0	20	T 23
56	440	220	195	18,9	20	T 23
57	440	220	210	20,3	20	T 23
58	440	220	228	22,1	20	T 23
59	440	220	250	24,2	20	T 23
60	440	220	260	25,2	20	T 23
61	450	228	220	22,6	20	T 23
62	455	228	250	25,9	20	T 23
63	455	304	206	28,5	25	T 23
64	460	305	171	24,0	20	T 23
65	460	305	192	26,9	20	T 23
66	470	240	245	27,6	20	T 23
67	475	285	200	27,1	20	T 23
68	475	315	173	25,9	20	T 23
69	480	250	175	21,0	20	T 23
70	480	250	195	23,4	20	T 23
71	570	285	98	15,9	15	T 22
72	570	285	185	30,1	25	T 24
73	412	310	210	26,8	20	T 23
74	412	310	253	32,3	20	T 23

Примечание. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать ящики из гофрированного картона марки T 11 вместо T 23.

Предельные отклонения от установленных размеров ящика не должны превышать +3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3. Код ОКП, площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 1.

1.4. Продукция, предназначенная для упаковывания в ящики, приведена в приложении 2.

1.5. Схемы размещения фигурных перегородок для бутылок, банок, а также схема размещения банок в ящике № 67 приведены в приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Назначение ящиков дано в приложении 4.

1.7. Размеры горизонтальных прокладок должны быть меньше внутренних размеров ящика не более чем на 8 мм и не менее чем на 3 мм.

Размеры горизонтальных прокладок для ящиков, укомплектованных вкладышем, должны быть меньше внутренних размеров ящика не более чем на 18 мм и не менее чем на 13 мм. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать прокладки из двух деталей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.8. Длина продольных и поперечных перегородок, образующих решетки, должна быть меньше внутренней длины и ширины ящика на (5 ± 1) мм. Ширина продольных и поперечных перегородок должна быть равна: для банок — $3/4$ высоты банки, для бутылок, туб и банок № 25, 25А и 1—82—3000—высоте потребительской тары ± 1 мм.

1.9. Ширина развертки вкладыша должна быть равна высоте ящика; для ящика № 43 — 125 мм.

1.10. Расстояние между ближайшими осями рилевок развертки обечайки должно быть равно внутреннему размеру ящика плюс четыре толщины гофрированного картона.

Допускаемые отклонения размеров обечаек не должны превышать +3 мм.

1.9, 1.10. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики, обечайки и вкладыши должны изготавливаться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376, марок, не ниже указанных в таблице настоящего стандарта.

Наружный слой гофрированного картона в ящиках для продукции, предназначенной для экспорта, должен изготавливаться из картона марки К-1 по ГОСТ 7420.

По требованию заказчика ящики, обечайки и вкладыши изготавливают из картона более высоких марок.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Ящики и обечайки для упаковывания консервов и пресервов, вырабатываемых на всех типах судов и транспортируемых смешанным транспортом (с участием водного), должны изготавливаться из водонепроницаемого картона.

Наружный гладкий слой водонепроницаемого картона должен изготавливаться из двух слоев бумаги марки Б-2 массой $1 \text{ м}^2 140 \text{ г}$ по ГОСТ 7377, склеенных битумом.

Допускается применять бумагу марки Б-3 массой $1 \text{ м}^2 140 \text{ г}$ по ГОСТ 7377.

Для внутреннего гладкого слоя должен применяться картон марки не менее К-2-300 по ГОСТ 7420.

Ящики для рыбных консервов и пресервов, вырабатываемых на Дальнем Востоке и предназначенных для экспорта, должны изготавливаться из битумированного водонепроницаемого картона. Наружный гладкий слой водонепроницаемого картона должен быть из бумаги марки Б-2 по ГОСТ 7377 из 100 % сульфатной целлюлозы.

На наружной поверхности ящиков из битумированного гофрированного картона допускаются вмятины, расположенные вдоль гофров, не влияющие на качество и прочность.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ящики из водонепроницаемого гофрированного картона, соответствующего по прочности маркам гофрированного картона, указанным в таблице настоящего стандарта.

2.4. Горизонтальные прокладки для металлических и полимерных банок должны изготавливаться из картона толщиной от 0,4 до 1 мм. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать прокладки из картона толщиной от 0,2 мм.

Допускается применять отходы картона большей толщины и отходы гофрированного картона, если это позволяет высота ящика.

Горизонтальные прокладки, продольные и поперечные перегородки и фигурные перегородки по черт. 1 приложения 3 для стеклянных банок и бутылок должны изготавливаться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

Обертки и фигурные перегородки по черт. 2 приложения 3 должны изготавливаться из картона типа Д по ГОСТ 7376.

Допускается изготовление горизонтальных прокладок, фигурных перегородок, продольных и поперечных перегородок и обертки из картона, бывшего в употреблении, для ящиков, применяемых внутри страны.

2.5. Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в металлических и полимерных банках, должны выдерживать не менее 7 ударов при свободном падении с высоты 650—700 мм.

2.6. Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в тубах, а также ящик № 52—1 должны иметь сопротивление сжатию при высоте штабеля, принятой равной 2,8 м, и при коэффициенте запаса прочности 1,85.

Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в стеклянной таре, при испытании на горизонтальный удар должны выдерживать по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2, 5—4; плоскостью 6, ребрами 6—5 и 6—4 при скорости удара не более 1,4 м/с; расстояние, проходимое тележкой, должно быть равно 0,6 м.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7. Ящики и обечайки по соединительному шву должны быть сшиты или сшиты и склеены (комбинированный шов).

Допускается склеивать ящики и обечайки на установленном оборудовании до его полного износа.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Ящики для консервов, пресервов, вырабатываемых на всех типах судов, а также ящики для консервов, пресервов и пищевых жидкостей, предназначенных для длительного хранения; для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов; для транспортируемых смешанным транспортом (с участием водного); ящик № 21 для консервов детского питания; ящики для продукции, предназначенной для экспорта, кроме ящиков № 2, 3, 4, 6 и 7, должны быть снабжены обечайкой.

Допускается для ящика № 67 заменять обечайку вкладышем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Ящики № 40 и 41, предназначенные для упаковывания продукции в тубах, должны быть укомплектованы вкладышами.

3.3. Допускается по согласованию с потребителем ящики № 10 и 43, предназначенные для упаковывания продукции в стеклянных банках и бутылках, укомплектовывать вкладышем.

3.4. Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в металлических и полимерных банках, должны быть укомплектованы горизонтальными прокладками.

Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в стеклянных банках и бутылках, должны быть укомплектованы горизонтальными прокладками, продольными и поперечными перегородками (решетками).

Допускается по согласованию с потребителем применять ящики в комплекте с обертками и фигурными перегородками.

3.5. Ящик № 71 должен быть укомплектован одной, а ящик № 72 двумя поперечными перегородками для банки № 25. Ящик № 71 должен быть укомплектован двумя, а ящик № 72 четырьмя поперечными перегородками для банки № 25 А.

3.6. Допускается по согласованию с потребителем поставлять ящики без перегородок и прокладок.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Перед определением механической прочности ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798, режим 5, в течение 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Контроль качества ящиков при приемосдаточных испытаниях проводят по ГОСТ 9142.

4.2.1. Контроль качества ящиков, предназначенных:

для упаковывания металлических банок при разногласиях проводят по ГОСТ 18425;

для упаковывания продукции в тубах, а также ящик № 52—1 при разногласиях проводят по ГОСТ 18211.

Контроль качества ящиков, предназначенных для упаковывания продукции в стеклянной таре, при разногласиях проводят по ГОСТ 25064.

Испытание ящиков, предназначенных для упаковывания стеклянных банок и бутылок, проводят с упакованной в них продукцией; ящиков с тубами — со вспомогательными упаковочными средствами.

Ящики № 52—1 под стаканчики из поливинилхлоридной пленки испытывают без продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3. Соответствие размеров прокладок, перегородок, вкладышей и обечаек контролируют линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью не более 1,0 мм.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковку, транспортирование и хранение ящиков производят по ГОСТ 9142 со следующими дополнениями:

на кипы ящиков, предназначенных для упаковывания продукции для экспорта, применяют накладки из гофрированного картона сверху и снизу кипы.

5.2. На каждый ящик должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192.

На ящики, предназначенные для упаковывания продукции, поставляемой для экспорта, маркировка не наносится.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

КОД ОКП, ПЛОЩАДЬ РАЗВЕРТКИ ЯЩИКОВ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ УПАКОВОЧНЫХ СРЕДСТВ.
НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ЯЩИКОВ

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки в чистоте на 1000 шт., м ²			Наружный размер ящиков, мм		
		ящика	обечайки	вкладыша	длина	ширина	высота
1	54 7113 0012	453,1	240,4	—	226	226	256
2	54 7113 0023	278,9	—	—	241	161	171
3	54 7113 0033	372,4	—	—	270	181	216
4	54 7113 0043	393,0	—	—	270	181	238
5	54 7113 0058	560,9	298,2	—	276	276	216
6	54 7113 0064	401,1	—	—	306	230	132
7	54 7113 0073	475,4	—	—	318	241	171
8	54 7113 0082	448,9	219,0	—	323	168	273
9	54 7113 0092	666,7	354,8	—	323	323	179
10	54 7113 0118	759,6	400,6	303,3	323	323	249
11	54 7113 0128	676,0	360,0	—	329	329	171
12	54 7113 0138	591,6	308,2	—	348	234	259
13	54 7113 0148	652,8	332,5	—	348	234	310
14	54 7113 0158	713,8	368,5	—	348	259	312
15	54 7113 0168	639,6	343,4	—	351	281	211
16	54 7113 0178	626,0	335,7	—	356	270	216
17	54 7113 0188	654,3	347,7	—	356	270	238
18	54 7113 0198	692,9	364,1	—	356	270	268
19	54 7113 0218	738,3	394,0	—	366	306	229
20	54 7113 0228	762,9	407,1	—	374	374	124
21	54 7113 0238	564,6	292,4	—	381	216	243
22	54 7113 0248	523,2	286,8	—	386	234	176
23	54 7113 0258	548,7	296,3	—	386	234	196
24	54 7113 0268	583,1	309,2	—	386	234	223
25	54 7113 0278	597,2	314,4	—	386	234	234
26	54 7113 0288	635,4	328,7	—	386	234	264
27	54 7113 0298	672,5	342,5	—	386	234	293
28	54 7113 0318	665,7	352,2	—	386	259	243
29	54 7113 0328	686,9	360,6	—	386	259	259
30	54 7113 0338	624,1	344,9	—	386	291	158
31	54 7113 0348	650,5	356,1	—	386	291	177
32	54 7113 0358	676,9	367,3	—	386	291	196
33	54 7113 0368	729,8	389,7	—	386	291	234
34	54 7113 0378	742,3	395,0	—	386	291	243
35	54 7113 0388	878,5	452,8	—	386	291	341
36	54 7113 0392	698,6	379,8	—	386	306	186
37	54 7113 0418	811,1	429,9	—	386	310	258
38	54 7113 0428	858,2	450,6	—	386	310	291
39	54 7113 0438	818,4	435,6	—	386	386	132
40	54 7113 0448	843,7	448,1	213,0	386	386	148
41	54 7113 0458	962,2	506,6	325,5	386	386	223
42	54 7113 0468	663,1	364,5	—	396	296	171
43	54 7113 0478	816,1	434,9	172,5	396	316	243
44	54 7113 0488	555,2	285,8	—	404	206	236
45	54 7113 0498	858,7	461,5	—	409	348	206
46	54 7113 0518	698,6	376,6	—	416	276	216
47	54 7113 0528	555,1	309,8	—	418	246	161

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки в чистоте на 1000 шт., м ²			Наружный размер ящиков, мм		
		ящика	обечайки	вкладыша	длина	ширина	высота
48	54 7113 0538	623,3	334,8	—	418	246	211
49	54 7113 0548	675,3	378,6	—	418	316	133
50	54 7113 0558	697,9	388,1	—	418	316	148
51	54 7113 0568	717,4	396,5	—	418	316	161
52	54 7113 0578	732,4	402,9	—	418	316	171
52—1	54 7113 0582	732,4	402,9	—	418	316	171
53	54 7113 0598	894,9	472,0	—	418	316	279
54	54 7113 0612	595,5	338,9	—	421	282	131
55	54 7113 0628	785,0	432,6	—	438	329	171
56	54 7113 0638	589,3	316,3	—	446	226	201
57	54 7113 0648	610,0	323,2	—	446	226	216
58	54 7113 0658	634,8	331,4	—	446	226	234
59	54 7113 0662	665,2	341,6	—	446	226	256
60	54 7113 0672	679,0	346,2	—	446	226	266
61	54 7113 0688	651,4	343,9	—	456	234	226
62	54 7113 0692	698,7	380,6	—	461	234	256
63	54 7113 0718	823,7	448,1	—	461	310	212
64	54 7113 0728	775,9	430,6	—	466	311	177
65	54 7113 0738	809,3	443,8	—	466	311	198
66	54 7113 0748	735,6	383,8	—	476	246	251
67	54 7113 0758	785,3	429,2	—	481	291	206
68	54 7113 0768	820,0	455,3	—	481	321	179
69	54 7113 0778	664,2	367,9	—	486	256	181
70	54 7113 0788	694,6	378,3	—	486	256	201
71	54 7113 0798	699,2	425,1	—	576	291	104
72	54 7113 0818	853,1	476,4	—	576	291	191
73	54 7113 0833	800,1	431,7	—	418	316	216
74	54 7113 0842	864,8	459,2	—	415	313	233

Примечания:

1. Одновременное использование вкладыша и обечайки для ящика не допускается.
2. Наружные размеры ящиков даны без обечайк при толщине гофрированного картона 3 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВАННЫХ В ЯЩИК БАНОК, БУТЫЛОК, ТУБ,
ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК И ПЕРЕГОРОДОК

Таблица 1

Количество металлических банок и прокладок в ящике

Номер ящика	Номер банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонталь- ных прокла- док, шт.
	металли- ческих по ГОСТ 5981	металлических по норматив- но-технической документации	комбиниро- ванных по ГОСТ 12120	по длине	по ши- рине	по высоте	всего	
1	15			1	1	1	1	—
2	22			3	2	4	24	3
3	5			3	2	4	24	3
4	6			3	2	4	24	3
7	22			4	3	4	48	3
8	47			2	1	1	2	—
9	14			2	2	1	4	—
	12			3	3	2	18	1
		14Б		2	2	3	12	2
		14В		2	2	7	28	6
10		14К		2	2	4	16	3
		14С		2	2	4	16	3
		14А		2	2	4	16	3
		14К1		2	2	4	16	3
13	33			2	2	8	32	7
16	5			4	3	4	48	3
18	5			4	3	5	60	4
21	10			7	4	4	112	—
	10			7	4	4	112	3
	28			8	2	12	192	11
22	7			5	3	2	30	1
23		1А	1	5	3	3	45	2
				5	3	6	90	5
24	4			5	3	3	45	2
	1			5	3	7	105	6
25	16			5	2	10	100	9
	24			7	4	4	112	3
	36			7	4	3	84	2
	39			7	4	2	56	1
	43			5	3	2	30	1
	46			5	3	2	30	1
	57			5	3	13	195	12
	60			5	3	8	120	7
		1А		5	3	7	105	6
		2А		5	3	3	45	2
26	7			5	3	3	45	2
	34			7	4	6	168	5
	58			5	3	12	180	11
	59			5	3	10	150	9
27	4			5	3	4	60	3
	9			5	3	3	45	2
28	23			6	4	3	72	2
	49			3	3	9	81	8
	35			6	4	5	120	4
	51			2	4	8	64	7

Номер ящика	Номер банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонталь- ных прокладок, шт.
	металли- ческих по ГОСТ 5981	металлических по норматив- но-технической документации	комбини- рованных по ГОСТ 12120	по длине	по ши- рине	по высоте	всего	
29	20			6	4	4	96	3
	50			3	3	8	72	7
	52			3	3	6	54	6
30		57К	17	4	3	1	12	—
				3	1	3	9	2
31	25			7	5	2	70	1
	63			3	3	3	27	2
32	61			4	6	3	72	2
	44			4	3	2	24	1
33	42			4	3	3	36	2
	62			4	6	3	72	2
39		3А-ТУ		3	3	4	36	3
	40			4	4	3	48	2
	45			4	4	1	16	—
40	65			3	4	1	12	—
	37			4	4	5	80	4
41	41			4	4	2	32	1
	64			3	4	2	24	1
42	63	3А-ТУ	13	3	3	3	27	2
				3	3	3	27	2
43				5	4	2	40	1
45	56			5	3	9	135	8
47	17			5	2	6	60	5
48	18			5	2	6	60	5
49	29			5	2	6	60	5
	13			4	3	1	12	—
50	19			6	2	4	48	3
	2			4	3	5	60	4
51	21и			4	3	7	84	—
	11			4	3	2	24	1
	3и			4	3	4	48	3
52	8и			4	3	3	36	2
	21	3Р		4	3	7	84	6
	4			3	4	48	3	
52	2			4	3	6	72	5
	3			4	3	4	48	3
52	8			1	3	3	36	2
	12			4	3	2	24	1
	19			6	2	5	60	4
	21и			4	3	8	96	7
		3А		4	3	4	48	3
		4А		4	3	3	36	2
		5А		4	3	2	24	1
		2А		4	3	5	60	4
		3А		4	3	4	48	3
		3К		4	3	4	48	3
53		8Р		4	3	3	36	2
		19А		6	2	5	60	5
53			9	4	3	24	1	

Продолжение табл. 1

Номер ящика	Номер банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонталь- ных прокладок, шт.
	металли- ческих по ГОСТ 5981	металлических по норматив- но-технической документации	комбини- рованных по ГОСТ 12120	по длине	по ши- рине	по высоте	всего	
54 под квас								
56		27		2	1	2	4	1
		27Б		2	1	4	8	3
		27В		2	1	6	12	5
		27К		2	1	4	8	3
	53			4	3	7	84	6
58		27Кц		2	1	5	10	—
		27Бц		2	1	5	10	—
		27А		2	1	4	8	3
		27АК		2	1	4	8	3
59	15			2	1	1	2	—
60		27Кц		2	1	6	12	—
		27Бц		2	1	6	12	—
62	48			2	1	1	2	—
	54			3	3	8	72	7
63	31			5	2	7	70	6
64	7			6	4	2	48	1
65	9			6	4	2	48	1
66	22			6	3	6	108	5
67	2			4	3	7	84	6
	3ц			4	3	5	60	4
	19			3	4	6	72	5
		58К		3	1	4	12	3
68	55			5	2	6	60	5
	14			3	2	1	6	—
69	17			4	3	7	84	6
	18			4	3	5	60	4
	32			4	3	4	48	3
		17А		4	3	7	84	6
70	29			4	3	6	72	5
71		25		2	1	1	2	—
		25А		2	1	2	4	1
72		25		2	1	2	4	1
		25А		2	1	4	8	3
73	8ц			4	3	4	48	3
74	13			4	3	2	24	1

Примечания:

1. При упаковке рыбной продукции, изготавливаемой для экспорта, кроме ящиков с обечайками, а также при использовании автоматизированных упаковочных линий, допускается дополнительно укладывать прокладки на дно и под крышку ящика.

2. Количество и размещение картонных пачек с уложенными в них банками с консервированной продукцией должно соответствовать нормативно-технической документации на пачки.

3. Допускается по согласованию с потребителем укладывать металлические банки без горизонтальных прокладок.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Количество полимерных банок, туб и прокладок в ящике

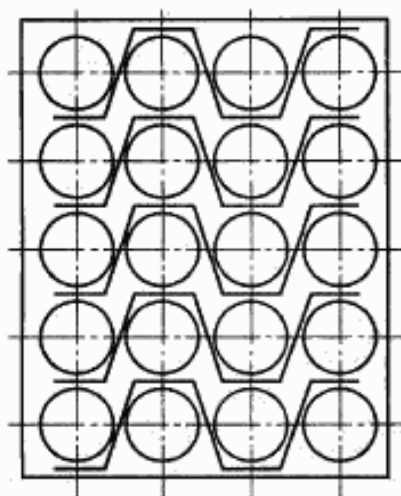
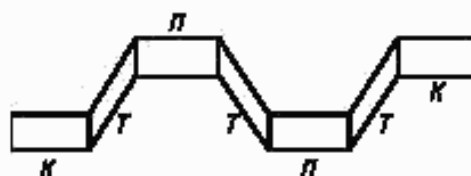
Номер ящика	Номер и обозначение		Количество банок и туб, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.
	полиэтиленовых банок по нормативно-технической документации	туб по нормативно-технической документации	по длине	по ширине	по высоте	всего	
11	3		5	5	3	75	2
12	12		3	2	2	12	1
14	26		3	3	7	63	6
17	26		3	3	5	45	4
19	23		3	3	10	90	8
	27		3	3	5	45	4
28	10		3	2	4	24	3
29	11		3	2	2	12	1
31	34		4	1	7	28	6
32	1		8	6	7	336	6
33	2		8	6	4	192	3
37	5		4	5	6	120	5
	6		5	6	4	120	3
	20		6	5	16	480	15
	21		6	5	10	300	9
39	30		2	3	7	42	6
	31		2	3	5	30	4
	32		2	3	4	24	3
	33		2	3	3	18	2
40		11	11	11	1	121	—
41		13	8	8	1	64	—
45	19		7	6	9	378	8
	22		7	6	4	168	3
52	8		4	3	3	36	—
52—1	стаканчики ПВХ		4	3	3	36	—
56	9		4	2	5	40	4
57	4		6	3	4	72	3
61	7		4	2	8	64	7
	13		2	1	4	8	3
	15		2	1	4	8	3
	17		2	1	2	4	1
	18		2	1	2	4	1
	14		2	1	4	8	—
70	24		4	3	7	84	6
	25		5	2	6	60	5

Примечание. Ящик № 40 должен быть снабжен 10 продольными и 10 поперечными перегородками. Ящик № 41 должен быть снабжен 7 продольными и 7 поперечными перегородками.

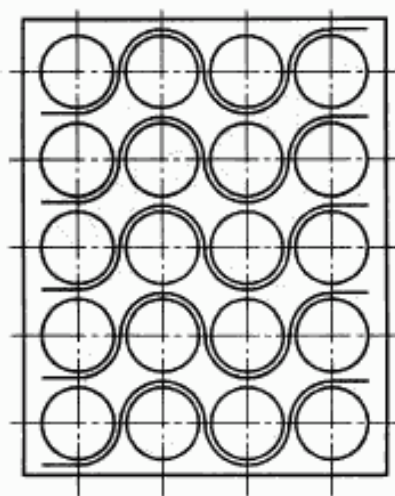
* Табл. 2. (Исключена, Изм. № 2).

Табл. 1, 2. (Исключены, Изм. № 2).

Схема размещения фигурных перегородок в ящике

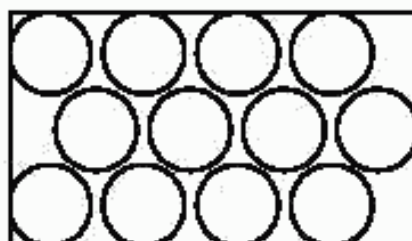


Черт. 1



Черт. 2

Схема размещения банок в ящике № 67



Черт. 3

Номер ящика	Внутрен- ний рынок	Экспорт	Номер ящика	Внутрен- ний рынок	Экспорт	Номер ящика	Внутрен- ний рынок	Экспорт
1	+	—	26	+	+	50	+	+
2	—	+	27	+	+	51	+	+
3	—	+	28	+	—	52	+	+
4	—	+	29	+	—	53	+	—
5	+	—	30	+	+	54	+	—
6	—	+	31	+	+	55	+	+
7	—	+	32	+	—	56	+	—
8	+	—	33	+	—	57	+	+
9	+	+	34	+	+	58	+	—
10	+	+	35	+	—	59	+	+
11	+	+	36	+	—	60	+	—
12	+	—	37	+	—	61	+	—
13	+	—	38	+	—	62	+	—
14	+	—	39	+	—	63	+	+
15	+	—	40	+	+	64	+	+
16	+	+	41	+	—	65	+	+
17	+	+	42	+	—	66	+	—
18	+	—	43	+	—	67	+	—
19	+	—	44	+	—	68	+	—
20	+	+	45	+	—	69	+	—
21	+	—	46	+	+	70	+	—
22	+	—	47	+	+	71	+	—
23	+	—	48	+	+	72	+	—
24	+	—	49	+	+	74	+	+
25	+	+						

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством рыбного хозяйства СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Зам. начальника Управления производства рыбной продукции и новой технологии Ю. Д. Сухо-веев, В. А. Исаев, А. И. Воробьев, Т. К. Гурченкова, С. В. Филиппова, Н. С. Якимова, Г. Н. Семенов, Н. И. Сметанин, В. И. Рогачев, Г. И. Робсман, Я. П. Ободынский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 № 4173

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13516—72 и ГОСТ 10.72—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, приложения
ГОСТ 427—75	4.3
ГОСТ 5981—88	Приложение 2
ГОСТ 7376—89	1.2; 2.2; 2.4
ГОСТ 7377—85	2.3
ГОСТ 7420—89	2.2; 2.3
ГОСТ 7502—98	4.3
ГОСТ 9142—90	Вводная часть; 1.1; 2.1; 2.2; 4.2; 5.1
ГОСТ 12120—82	Приложение 2
ГОСТ 14192—96	5.2
ГОСТ 18211—72	4.2.1
ГОСТ 18425—73	4.2.1
ГОСТ 21798—76	4.1
ГОСТ 25064—81	4.2.1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 11.12.91 № 1929

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1990 г., декабре 1991 г. (ИУС 5—90, 3—92)